

AGV:

Automatic Guided Vehicles

Navette automatiche a guida Laser

R1
AUTOMAZIONE
&
INNOVAZIONE

ErreUno srl



Enabling an Intelligent Planet

ADVANTECH

Project Introduction:



- **La movimentazione dei pallet nei magazzini logistici sono da sempre effettuati da muletti con persone a bordo**
- **La necessità di risparmio sulla mano d'opera e soprattutto di automatizzare la movimentazione del materiale , ha portato vari costruttori ad implementare il sistema AGV**
- **AGV è un muletto senza persona a bordo, movimentato da sistema automatico centralizzato**
- Sono generalmente impiegati nel fine linea per applicazioni quali movimentazione palette vuote e piene, ma anche per l'alimentazione dei materiali di consumo alle linee di confezionamento, lo stoccaggio a magazzino, etc.

System Requirements:

❖ IL SISTEMA RICHIEDE APPARATI:

- PARTICOLARMENTE ROBUSTI ALLE VIBRAZIONI
- IMMUNI AI DISTURBI DEGLI AZIONAMENTI
- ALIMENTAZIONE ESTESA IN CORRENTE CONTINUA
- CONTINUITÀ DI PRODOTTO

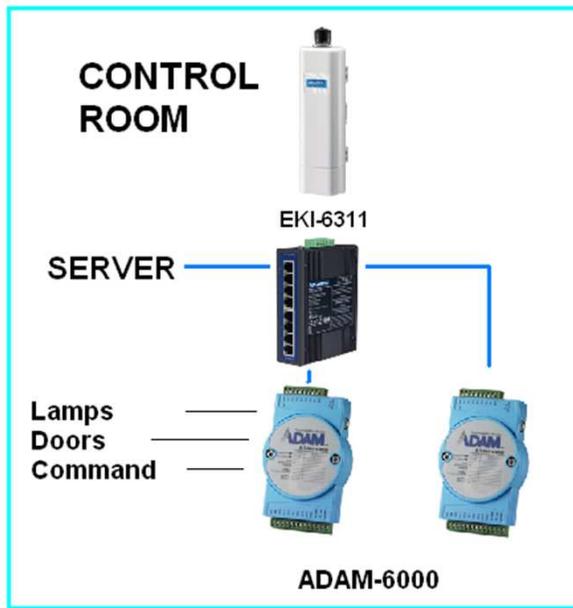




Project Implementation:

ES-2110 **MONITOR TOUCH OPEN FRAME**
UNO-3074 **PC CONTROLLORE**
QNX **SISTEMA OPERATIVO REAL TIME**
PCI-1711 **CONTROLLO I/O VELOCI**
SCHEDA CAN-BUS **COLLEGAMENTO A AZIONAMENTI**
ADAM-6000 **I/O DI SEGNALAZIONE E ALLARMI**
EKI-2528 **SWITCH**
EKI6311GN - **WIRLESS**





AGV



PUSH BOTTON - LAMP - SECURITY

ENCODER - BRUSHLESS



System Diagram:



System Description:

Oltre che il controllo locale dei motori di spostamento e sollevamento, la navetta AGV comunica via wireless con il server della sala di controllo.

Il server comunica alla navetta il lavoro da svolgere.

La navetta effettua il lavoro e comunica costantemente al server la posizione e i dati di controllo.

Tramite wireless la navetta è in grado di pilotare gli ADAM600 a terra per :

- apertura e chiusura porte per passare da un capannone all'altro
- segnalare tramite semafori il percorso che effettueranno

Thank you



&

ADVANTECH

Enabling an Intelligent Planet